(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-326732

(43)公開日 平成10年(1998)12月8日

(51) Int.Cl.6

織別記号

PТ

526B

H01L 21/027

HO1L 21/30

審査請求 未請求 請求項の数8 FD (全 11 頁)

(21)出顯番号 (22) 出版日

特願平9-149871

平成9年(1997)5月26日

(71) 出職人 000004112

株式会社ニコン 東京都千代田区丸の内3丁目2番3号

(72)発明者 小墓 渚

東京都千代田区丸の内3丁目2番3号 株

式会社ニコン内

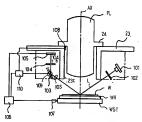
(74)代理人 弁理士 井上 義雄 (外2名)

(54) 【発明の名称】 焦点位置検出装置、露光装置及び露光方法

(57)【要約】

【課題】低廉かつ簡素な構成でありながら、精度の高い 焦点検出を達成することのできる焦点位置検出装置及び 焦点位置検出方法、並びに露光装置及び露光方法を提供 する.

【解決手段】温度センサ108の測定結果に基づいて、 開口部104aと検出光ILの像との位置関係を補正す るステップモータ109, 111によって補正され、受 光素子105が受光した位置関係に応じた信号に基づい て、基板Wの上面の、主対物レンズPLの光動AXに対 する位置を検出するので、主対物レンズPLによりレン ズホルダ23が加熱されて熱膨張を生じても、かかる熱 膨張に基づく検出光ILの光路シフトが補正され、それ により精度の高い焦点位置検出が可能となる.



【特許請求の範囲】

【請求項1】 主対物レンズの光軸に対して斜め方向から被検査面上で所定形状を持つバターン光を投射する投 射光学系と.

前記被検査面で反射された前記パターン光の像を結像す る結像光学系と、

前記被検査面と光学的にほぼ共役な位置に設けられ、所 定形状の開口部を有する受光側遮光部と、

前記受光側遮光部を通過した前記パターン光を受光し、 前記開口部と前記パターン光の像との位置関係に応じた 信号を受光する受光部と、

少なくとも、前記投射光学系と、前記結像光学系と、前 記受光側遮光部と、前配受光部との何れか一つを前記主 対物レンズの側面に保持する保持部材と、

前記保持部材の温度を測定する温度センサと、

前記温度センサの測定結果に基づいて、前記開口部と前 記パターン光の像との位置関係を補正する補正部とを有

前記補正部によって補正され前記受光部が受光した前記 位置関係に応じた信号に基づいて、前記被検査面の、前 記が勢レンズの光軸に対する位置を検出することを特 後とする焦点位置検出装置。

【請求項2】 請求項1 記載の焦点位置検出装置は、更 に、前記被検査面を前記主対物レンズの光軸方向に駆動 する駆動部を有し、

前記補正部は、前記湿度センサの測定結果に基づいて前 記駆動部を制御することを特徴とする焦点位置検出装

【請求項3】 請求項3目 記載の無点位置検出装置は、更に、前記結構光学系により結像されるパターン光の像と 対配門 印部とを相対的に多節させる移動能を入 前配補正部は、前配温度センサの測定結果に基づいて前 配移動部を制御することを特徴とする焦点位置検出装 の表

【請求項4】 前記組度センサは、前記保持部材において前記主対物レンズからの熱伝導量が多い場所に少なく とも一つ以上設けられていることを特徴とする請求項1 記載の焦点位置検出装置。

【請求項5】 マスクに形成されたパターンを基板上に 結像させる主対物レンズと、

前記主対物レンズの光軸に対して斜め方向から前記基板 の被検査面上で所定形状を持つパターン光を投射する投 射光学系と、

前記被検査面で反射された前記パターン光の像を結像する結像光学系と、

る結像光学系と、 前記被検査面と光学的にほぼ共役な位置に設けられ、所 定形状の開口部を有する受光側遮光部と、

前記受光側遮光部を通過した前記パターン光を受光し、 前記開口部と前記パターン光の像との位置関係に応じた 信号を受光する受光部と、 少なくとも、前記投射光学系と、前記結像光学系と、前 記受光側遮光部と、前記受光部との何れか一つを前記主 対物レンズの側面に保持する保持部材と、

前記保持部材の温度を測定する温度センサと、

前記温度センサの測定結果に基づいて、前記開口部と前 記パターン光の像との位置関係を補正する補正部とを有

前記補正部によって補正され前記受光部が受光した前記 位置関係に応じた信号に基づいて、前記被検査面の高さ 位置を検出することを特徴とする露光装置。

【請求項6】 マスクに形成されたパターンの像を基板 に投影する投影光学系と、

前記基板上の少なくとも一つの計測点に対して光を投射 し、その投射された光における前記基板からの反射光を 受光することにより、前記投影光学系の光軸方向に関す る前記基板の位置を棒出する棒出装置と、

前記検出装置の少なくとも一つの光学素子を前記投影光 学系の鏡筒と一体に保持する保持部材と.

前記保持部材の温度を測定する温度センサと、

前記検出装置と前記温度センサの各出力に基づいて、前 記基板と前記投影光学系の像面とを相対移動する移動装 個を備えたことを執衛とする電光装置。

【請求項7】 請求項6記載の露光装置は、さらに、前記温度センサの出力に応じて、前記検出装置によって検出される前記基板の位置を補正する装置を有し、

前記移動装置は、前記補正に応じて前記基板と前記投影 光学系の像面とを相対移動することを特徴とする露光装 置

【請求項8】 投影光学系によって投影されるパターン の像で基板を露光する露光方法において、

前記投影光学系の鏡筒に設けられた少なくとも一つの光 学部材を有する検出装置によって、前記基板上に光ビー ムを投射するとともに、前記基板からの反射光を受光 し、前記基板の前記投影光学系の光軸方向の位置を検出 する工程と.

前記投影光学系と前記少なくとも一つの光学部材との相 対的な位置変化による前記検出装置の受光面しての前記 反射光のシフトによって生しる前記検出装置の使出調発 と、前記検出された位置とに基づいて、前記基板と前記 投影光学系の徹面とを相対参動する工程とを含むことを 特徴とする悪ま方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の風する技術分野】 半発明は、焦点位置検出装置 及び焦点検出方法に関し、特に、半導体または、接高を 示素子等をフォトリグラフィ工程で製造する際に される魔光装置において用いられる焦点位置検出装置及 び無点位置検出方法に関し、更にかかる焦点位置検出を 行う魔光装置の軽力が上に関い

[0002]

【従来の技術】例えば、半路体業子等を製造するための フォトリソグラフィ工程 (マスクパターンのレジスト像 を基板上比形成する工程) では、マスクとしてのレチク ルのパターンを投影光学系を介して、フォトレジストが 途治された基板 (又はウエハ等) 上に需光する投影購光 装置 (ステッパー等) が作用もれている。

【0003】一般的な投影線光装置において、レチクル に抽画されたパターンは、投影光学系により1/5~1 /4に縮小されて、基板上に電光転写される。その際、 レチクル及び基板を載せたステージは、光軸に垂直な方 向にはレーザ干渉計により精密に位置決めされ、また光 物の方向にもAFセンサを用いて高き決めまれる。

[0004]また、基板の表面における、光軸に対する 垂直な面からのズレ量をレベリングセンサにより検知 し、基板の傾きを修正する。更に、基板とレチクルの相 対位置も、アライメントセンサにより精密に位置決めさ れる。

[0005] 投影魔光装置においてこのように各種セン サを用いて、レチクルと基底の位置や姿勢を正確に測定 するのは、基底に異光転写すべきレチクルの措面・4ター ンが、極めて微細だからである。即ち、近年においては ULSIの集積度が夏に素まり、例えば0.35ミクロ ン以下の解極を有するパターンをウエハに形成すること が要数されているのである。

【0006】 徳って、レゲクルや基板の位置於めを極め 村着的に行うべく、基板ステージやレチクルステージの 位置決め構度の要求が非常に厳しいものとなっている。 また、高解度度を求めるべく、投影光学系の開口数が増 大し、無点深度が強くなり、A ドやレペリングに対する 特度の要求も更に過酷となっている。同様に、レチクル とウエハとの相対位置に関するアライメント観差の許容 報題も様と下観されている。

【0007】ここで、従来技術による焦点位置検出装置の一つである新入材AFセンサを、図面を用いて説明する。図6は、従来技術による新入材AFセンサの戦略のである。図6において、投影レンズPLは、レンズホルダ 23により支持を力化である。別分材AFセンサルタションとと、結構光学系11と、反射機103と、受光能としての受光スリット104及で受光光リット102に、レンズホルダ23の右方部23 aに保置され、結像光学系11と反射機103と、受光スリット104と受光素チ105に、は、対策が104と変光表リット104と受光素1105に、レンズホルダ23の左方部23b内に配置され、レンズホルダ23の左方部23b内に配置されている。

【0008】かかる解入射AFセンサにおいて、光瀬101から基板Wに対して解めに投射された検出光(光ビーム) ILは、送光スリット102を通過した後、基板W上で反射する。更にこの反射光は、結像光学系IOSを通過し、更に反射鏡103において反射し、受米スリ

ット104を通過し、受光素予105に入射するとうになっている。受光カリット104は、結億光学系105 に関して、基板Wの反射点と光学的にほぼ共役な位置に配置されている。なお、基板W上では、光源101から投射された検出がにより、送光スリット102を通過した矩形メリットが収めイターやが形成される。このイル・ストラートのイル・ストのイル・ストラートのイル・ストラートのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル・ストのイル

【0009】従来技術によるこの斜入射AFセンサの動作について説明する。まず、基板ステージWST上に置かれた基板ホルダWHに保持された基板W上の、投影光学系PLの光輸と一数する点Pに、投影光学系PLが合焦しているものとする。

[0010] このように基板Wの上面が合焦位像にある場合において、送光スリット102を選過した検出が、成下において反射しかった野場103において反射した後、基板W上における矩形スリット状のパターン像が、美先スリット104の順口部104mに対して完全に宣令するように、反射線103の反射角度が研整されている。後つて、基板Wの上面が合焦位置にある場合、受光スリット104を加速した。

【0011】図7は、斜入射入Fセンサの原理を示す図 である。検出光11が入射角度で電振Wに入射してい さとする。基板Wが、点線で示す合無位置から上方にず れ最もだけずれて実線で示す位置になったとすると、検 出光1Lの基板V上における反射位置が点Pから点P1 にシフトすると共に、反射核における検出光1L1の光 略もずれ最もに対応する量がし方にシフトすると、

[0012] このように検出形1しの実際がシフトナると、反射鏡103にて反射された検出光1し1は、受光スリット104のスリットに対して、すれ量もに対応する量だけずれ、それにより検出光1し1のパターンの一部または全部が選光されるため、受光素子105の世長と振りするので、受光素子105の出力に基づき、CPU106において台東位置からの基板Wのずれ量もに比例する。CPU106が、アクチュエータ107を駆動してウェハステージWSTをずれ量をだけ下方に移動させれば、基板Wの上面は合産位置に一致する。なお、このような位置検出が流は、例えば特別部802ー299716号等において詳細に開示されている。

【発明が解決しようとする課題】ところで、投影光学系 PLは、ガラス等の透明な解析からできてはいるが、完 全に露光光を張遠させることはできず、カサルに露光光 を吸収する。吸収された露光光は熱に変換され、投影光 学系 PLからレンズホルグ 2 3 1 に伝達される。かかる熱 により、レンズホルグ 2 3 1 に伝達される。かかる熱 により、レンズホルグ 2 3 1 に 【0014】レンズホルグ23が熱膨張すると、レンズ ホルダ23内に配置された紹入針AFセンサの各構成要 素の位置関係に狂いが生じる。より具体的には、レンズ ホルダ23が熱膨張すると、その右方節23aと左方節 23bとは、互いに難れる方向に変位する。

[0015] 従って、レンズホルダ23の衆胎薬により、右方部23aに取り付けられた光源101及び送光スリット102が光輪から殴中右方に離れるため、たとえ基板Wが合集位置にあったとしても、光源101から投射される後出光は、基板W上で点Pより右方において反射する。

【0016】加えて、レンズホルダ23の熱膨狭により、左方部23kに取り付けられた結散光学系105 に 反対鏡103と、受光充リト104と、受光素子1056光輪から図中左方に離れるため、基板W上で反射した機出光1には、反射鏡103上で本来反射すべき位置より右方で反射し、更に受光スリット104で流光されるので、受光素子105が受光する後出光11の光量は更に減少し、それにより検出順差を生じることとな

【0017】かかる焦点位置の検出観差は、通常の光学 機器においては無視できる程度に小さいものであるが、 上述したように、無幅の極かて小さいバターンを投影光 学系を小して露光する露光装置においては、不良基板を 製造する一つの要因となり得る。したかって、このよう な検出観差を権力排除する必要がある。

【0018】ここで、このような熱態薬の影響を回避する一つの技術として、投影光学系PLを例えば液冷することにより、レンズホルダ23への熱伝導を防止することも考えられる。しかしながら、投影光学系PLを液冷する装貨は微様であり、また高価であることから露光装置の製造コメトを上昇させることになる。

【0019】一方、このような熱膨脹の影響を回避する

別な技術としては、レンズホルダ2 3を接触薬の低い材料(例えばハン・等)により形成することも考えられる。しかしながら、熱糖薬の低い材料は単価が高く、よって護糸装置の製造コストを上昇させることになる。 「0020] モワ、本販売の供」、仮派かつ糖素が未構成でありながら、特度の高い焦点検出を連成することのできる焦点位置検出装置及び無点位置検出方法。並びに露光波振度とび遅光が正を提供することを目的とする。

[0021]

【票類を解決するための手段】上述の目的を達成すべ く、本解製明の無点を検出器便は、主対物レンズ(P しり の先輪 (A A X) に対して納わ方向から被接面 (W) 上で所定形を持つバターン光 (11.1) を授付す 交換針学等 (101, 102) と、接検査面 (W) で 反射されたパターン光 (11.) の像を指像する複光学 系 (105) と、接検査面 (W) と光学的にほぼよ役な 位置に設けられ、所定形状の側面。(104a) 本位 位置に設けられ、所定形状の側面。(104a) 本位 位置に設けられ、所定形状の側面。(104a) 本位 る受先態差部(104)と、受先制度法部(104)を通過したパターン先(IL)を受先、関日部(104a)とパターン先(IL)を受先、関日部(104a)とパターン先(IL)の機との位置関係に応た信号を受先する受余部(105)と、少なくとも、投射光学系(101)と、受光間差光部(104)と、受光部(105)と、発情部本(105)と、保持部材(23)の遺皮を測定する過度センサ(108)の測定結果に基づいて、関口部(104a)とパターン先(IL)の像との位置関係を補正する場合では、110)とを有し、維正部(106,110)によって補正され受光部(105,110)によって補正され受光部(105,110)によって

110/0 とを市じ、ボルニの (100) 110/1 によっさ、 情価正され美大部 (105) が受光した位置限に応じた 信号に基づいて、被検査面 (W) の、主対物レンズ (P L) の光軸 (AX) に対する位置を検出することを特徴 とする。 [0022] 本願発明の焦点位置検出装置によれば、温

10022] 不験時別の無点位置検出装度によれば、規 度セシサ (108) の別産場果に基づいて、関口部 (1 04a) とパターン光 (IL) の像との位置関係を補正 する補正部 (106、110) によって補正され、受光 が (106) が受光した位置原係と応じた信号と基づいて、 核検査面 (W) の、主対物レンズ (PL) の光軸 (AX) に対する位置を検出するので、主対物レンズ (PL) により機等結対 (23) が加熱されて釈鄙顕を 生じても、かかる熱部項に基づくパターン光 (IL) の 光路シアトが補正され、それにより精度の高い集点位置 輸出が可能とたる。

【0023】本願発明の露光装置は、マスク(30)に 形成されたパターンを基板(W)上に結像させる主対物 レンズ (PL) と、主対物レンズ (PL) の光軸 (A X) に対して斜め方向から基板 (W) の被検査面上で所 定形状を持つパターン光 (IL)を投射する投射光学系 (101, 102) と、被検査面(W)で反射されたパ ターン光 (IL) の像を結像する結像光学系 (IOS) と、被検査面(W)と光学的にほぼ共役な位置に設けら れ、所定形状の開口部 (104a) を有する受光側遮光 部(104)と、受光側遮光部(104)を涌渦したパ ターン光 (IL) を受光し、関ロ部 (104a) レパタ ーン光 (IL) の像との位置関係に応じた信号を受光す る受光部(105)と、少なくとも、投射光学系(10 1, 102) と、結像光学系 (IOS) と、受米側流光 部(104)と、受光部(105)との何れか一つを主 対物レンズ (PL) の側面に保持する保持部材 (23) と、保持部材(23)の温度を測定する温度センサ(1 08) と、温度センサ(108) の測定結果に基づい て、開口部 (104a) とパターン光 (IL) の像との 位置関係を補正する補正部(106,110)とを有 し、補正部(106,110)によって補正され受光部 (105) が受光した位置関係に応じた信号に基づい て、被検査面(W)の高さ位置を検出することを特徴と

する。

【0024】本類発明の震光波震によれば、退度センサ(108)の測定指果に基づいて、関口節(104m) とパラーン光(11)の像との位置限を補正する補正部(106,110)によって補正され、受光節(106,110)によって補正され、受光節(105)が受光した位置関係に応じた信号に基づいて、被検査面(W)の、主対物レンズ(PL)の光軸(AX)に対する位置を検出するので、主対物レンズ(PL)により共同対策を表されて影響要を生じても、かっる熱部源に基づくパターン光(11)の光路シフトが補正され、それにより精度の高い態点位置検出が可能となる。

(40) [0025] 本類発明の最光装置は、マスク(80)に 形成されたパターンの像を基度(W)に投影する投影者 学系(PL)し、基板(W)上の少なくとも一つの外なくとも一つの ルボカして光を投射し、その投射された光における基板 (W)からの反射光を受光することにより、投影光学系((PL)の発力的に関する基体(W)の位置を始り 5)と、機出装置(101,102,105,104,10 5)と、機出装置(101,102,105,104,10 5)と、機出装置(101,102,105,104,10 5)と、機出装置(101,102,105,104,10 5)と温度を測定する温度センサ(108) と、機出装置(101,102,105、104,10 5)と温度センサ(108)の各田力に基づいて、基板 (W)と投影光学系(PL)の像面とを相対移動する移 動装置(111)を備えたことを特徴とする。

[0026] 本願契明の郷光統殿によれば、検出装置 (101, 102, 108, 104, 105) と腹灰 センサ (108) の各出力に基づいて、基板 (W) と投影 光学系 (PL) の像面とを相対移動する移動装置 (111) を備えているので、経光学系 (PL) により保持 が (23) が加勢されて航影響を生じても、かかる熱膨脹に基づく検出装置 (101, 102, 108, 104, 105) の機出誘差が補正され、それにより精度の 高い態点位度検出可能 となっ

[0027] 本版契明の、炎影光学系 (PL) によって 投影されるパターンの像で速板 (W) を繋光する魔光力 法は、投影光学系 (PL) の機能に設けられた少なくと も一つの光学部材を有する機出装置 (101, 102, 10S, 104, 105) によって、基板 (W) 上に光 ビーム (IL) を投射するとともに、蒸板 (W) からの 反射光を受光し、基板 (W) の投影光学系 (PL) の光 軸方向の位置を使出する工程と、投影光学系 (PL) と 少なくとも一つの光学部材 (101, 102, 10S, 104, 105) との相対的な位置をによる機出装置 の受光面 (105) 七での反射光 (IL) のツントによ って生じる検出装置 (101, 102, 10S, 10 4, 105) の機出鉄差と、検出された位置とによる状 で、蒸客 (W) と投影光学系 (PL) の機能とも相対格 ・ 蒸客 (W) と投影光学系 (PL) の機能とは相対格 動する工程とを含むことを特徴とする。

【0028】本願契明の憲光方法によれば、投影光学系(PL) と少なくとも一つの光学部材(101,10 人)、105、104、105)との相対的な位置型化による検出装置の受法而(105)との相対的な位置型化による検出装置の受法而(105)とでの反射光(IL)のシフトによって生じる検出装置(101,102,1 OS、104、105)の検出課差と、検出された位置とに基づいて、基板(W)と投影光学系(PL)の検面と相対修動力も工程とを含んかいるので、例えば投影光学系(PL)の影雕張に基づき、投影光学系(PL)と少なくとも一つの光学部材(101,102,10 人) DS)との間に、相対的な位置変化が生じても、かかる位置変化に基づく反射光のシフトにより生じた機能観光を検証でき、それにより精度の高い焦点位度酸批が可能となる。

[0029]

【発明の実施の形態】以下、本販発明の実施の形態を、 図面を参照して以下に詳細に説明する。図1に示した第 光システムとしての投影響光整度は、マスクとしてのレ チクルと膨光基板とを、レテクル上の原明領域に対して 同期して走査し広がら露光する走査型エキシマステッパ は、電庫テャンパ1の中に設置されている。電量テャン パ1内では、通常のチリンルームよりも精度の高い温 度制神がなされており、例えば、クリーンルーの個度 制御がよって300範囲であるのに対して、電量テャン パ1内では、週1下は、カリーンルーの個度 制御がよって300範囲であるのに対して、電量テャン パ1内ではより、1下以外に保入れている。

[0030]また、図示したエキシマステッパは、ダウンフロー型のステッパであり、空気中に浮遊する粒子が 装置に付着するのを防止するためにチャンパ1の天井に 空気吹を出し口2が設置されており、図中矢印で示した ように吹き出し口2が設置されており、図中矢印で示した ように吹き出し口2から投影療光系Pの映能に沿って キャンパよ方向に温度制御された空気流が移動する。チャンパ1、特に投影光学系を含む露光波置本体部に、ク リーンルーム内に浮遊する場場(ゴミ)、流腫イオンや アンモニウムイン等が流入する心を防止するため、 日 E P A (又はULPA) フィルタ、及びケミカルフィル タが、チャンパ1の空気取り入れ口または吹き出し口2 の恋房に配置されている。

【0031】図1の東主型投影電光装置は、KrF、A F等のエキシマレーザである光源及び照明光学系(不 図示)、レチクル30を走進力向に移動するレチクルス テージ85T、投影光学系 PL、基板ゆを輸動する基板 ステージWST、基板の位置合わせ用のアライメント系 (14~18)等から主に構成されている。また、照明 光学系は、フライブイレンズ、コンデンサレンズ等から なり、最終的にコンデンサレンズ3を介してレラペン 00円間が、10円間が、 の図示しない光源及び照明光学系は、一般に、図中、レ チクル30の上方文は光学反射系を用いる場合にはレチ クルステージRSTの側方に配置されている。特に、光 源はチャンパ1の外側に配置される。

【0032】レチクルステージRSTは、投影光学系P Lの光軸AX上であって投影光学系PLとコンデンサレ ンズ3との間に設置され、リニアモータ等で構成された レチクル駆動部 (不図示) により、走査方向 (X方向) に所定の走査速度で移動可能である。レチクルステージ RSTはレチクル30のパターンエリア全面が少かくと も投影光学系の光軸AXを構切るだけのストロークで移 動する。レチクルステージRSTは、X方向端部に、干 渉計6からのレーザビームを反射する移動磁5を固定し て備え、レチクルステージRSTの走査方向の位置は干 渉計6によって、例えば、0.01μm単位で測定され る。干渉計6による測定結果は、ステージ制御系20に 送られ、常時レチクルステージRSTの高精度な位置決 めが行われる。レチクルステージRST Eには、レチク ルホルダRHが設置され、レチクル30がレチクルホル ダRH上に設置される。レチクル30は、図示しない真 空チャックによりレチクルホルダRHに吸着保持されて いる。また、レチクルステージRSTの上方には、光軸 AXを挟んで対向するレチクルアライメント顕微鏡4が 装着されている。この2組の顕微鏡4によりレチクル3 0に形成された基準マークを観察して、レチクル30が 所定の基準位置に精度良く位置決められるようにレチク ルステージRSTの初期位置を決定する。従って、移動 鏡5と干渉計6によりレチクル30の位置を測定するだ けでレチクル30の位置を十分高精度に調整できる。 【0033】 レチクル30は、 レチクルステージRST

【0033】 レデクル30は、レデクルステージRST 上で、レデクル30の走室方向(欠方向)に対して整直 な方向(欠方向)を長手とする長方形(スリット状)の 原門領域で原明される。この照明領域は、レデクルスプ ージの上がであったかつレデクル30と共役な確または その近等に配置された視野校り(不図示)により両定さ れス

10034】レチクル30を適適した原明光社を膨光学 系 (主対物レンズ) PLに入針し、投影光学系PLによ るレザラル300回路バターン像が延修四上に形成さ る。投影光学系PLには、複数のレンズエレスシトが光 輸入を支持通の活動とするように破骸に収算されてい 急、投影光学系PL(域前)は、その外属部であって光 軸方向の中央部にフランジ24を備え、フランジ部24 により、保持部材としてのレンズホルグ23に固定され ている。

【0035】基板上に投影されるレチクル30のパターン像の投影倍率は、レンズエレメントの倍率及び配置により決定される。レチクル30上のスリット状の照明領域(中心は光軸AXにほぼ一致)内のレチクルパターンは、投影光学系PLを介して基板収上に投影される。基は、投影光学系PLを介して基板収上に投影される。基

極Wは極影光等系PLを介してレチクル30 とは初立像 関係にあるため、レチクル30 が観光時に-X方向(文 は+X方角) に速度Vェで走差されると、基板がは速度 Vェの方向とは反対の+X方向(又は-X方向)にレチ クル30 に同期 て速度 V で で 走差され、基板や ショット領域の全面にレチクル30 のパターンが逐次酸光 される。走差速度ひ比(V r / V w)は、投影光学系P しの輸行権率で検定される。

【0036】基板Wは、基板ステージWST上に保持さ れた基板ホルダ (不図示) に真空吸着されている。基板 ステージWSTは、前述の走査方向(X方向)の移動の みならず、基板W上の複数のショット領域をそれぞれ走 査露光できるよう、走査方向と垂直な方向 (Y方向) に も移動可能に構成されており、基板W上の各ショット領 域を走査する動作と、次のショット領域の截光開始位置 まで移動する動作を繰り返す。モータ等の基板ステージ 駆動部(不図示)により基板ステージWSTは駆動され る。基板ステージWSTは、前記比Vr/Vwに従って 移動速度が調節され、レチクルステージRSTと間期さ れて移動する。基板ステージWSTの端部には移動線8 が固定され、干渉計9からのレーザビームを移動機8に より反射し、反射光を干渉計9によって輸出することに よって基板ステージWSTのXY平面内での座標位置が 常時モニタされる。移動線8からの反射光は干渉計9に より、例えば0.01 um程度の分解能で検出される。 干渉計9及びレチクルステージRSTの干渉計6は、投 影光学系PL等の装置の他の部品と相対的に振動するこ とを防止するためにレンズホルダ23上に設置されてい

【0037】投影魔光装置では、基板W上にすでに躍光により形成されたパターンに対して、新たなバターンを特度良く監ねて展示する機能がある。この機能を実行するため、投影魔光装置は基板収上の位置合わせ用のマークの位置を検出して、塩お合わせ繋光を行う位置を決定する機能(基板アライメント系)を備える。本例では、この基板アライメント系として、投影光学系アリ上とは別に設けられた光学なアライメント系(14~18)を備えている。この基板アライメント系(14~18)を備えている。この基板アライメント系で、20米13~とでレーザ、あるいはハログンランブ等が使用される。

[0038] 図2は、本郷発明の第10実施の形態にかかる斜入村AFセンサの縣部図である。図2に示す本実施の形態においては、図600年来技術と異なる点を中心に説明し、共通する点については説明を省略する。なお、投射光学系光照101と流光スリット102とにより投射光学系を構成し、受光スリット102とにより機能光部を構成し、受光素子105により受機能光部を構成し、受光素子106と、反射観測物装置110とにより相正部を構成する。また、CPU106と、反射観測物装置110とにより相正部を構成する。

【0039】図2において、投影光学系PLのフランジ24の近くであって、レンズホルダ23の中央円簡韶2

3 cの上端に、接触壁の限度センサ10 8 を接着してい 。 温度センサ10 8 は、レンズホルダ2 3 の表面温度 を測定し、反射鏡削弾装置 11 0 に、測定した温度に対 応する電気的信号を出力する。反射鏡削弾装置 11 0 は、反射鏡 10 3 に連結されるステップモータ10 9 に、駆動信号を出力する。なお、このステップモータ1 0 9 として、従来技術において用いられている反射鏡1 0 3 の角度距離用モータを用いることができる。

【0040】図2に示す第1の実施の形態の動作につい て説明する。まず補正制御に必要な、温度と補正量との 相関関係を求める。より具体的には、レンズホルダ23 が室温であるときに、基板Wの上面を合焦位置に一致さ せる。その状態から、投影光学系PLに例えば露光光を 照射することにより加熱し、投影光学系PLから伝導さ れる熱によりレンズホルダ23の温度を上昇させる。上 昇したレンズホルダ23の温度を温度センサ108で測 定し、かつレンズホルダ23の熱膨張に基づき減少した 受光素子105の受光量が本来の受光量となるように、 反射鏡103を図2において反時計周りに回転させ、湯 度と反射鏡103の回転角度との相関関係を求める。こ の相関関係はCPU106に記憶される。なお、この相 関関係は、レンズホルダ23の熱膨張率や形状等に基づ くシミュレーション計算によって求めることもできる。 【0041】CPU106に配憶された相関関係に基づ き、反射鏡制御装置110は、露光動作に先立つ焦点位 置検出時に、温度センサ108の検出した温度に対応す る回転角度だけ反射鏡103を回転させる。それによ り、レンズホルダ23の熱膨張に基づきシフトした検出 光 I L の光路が補正変更され、受光スリット104に対 して、熱膨張が生じなければ照射されたであろう本来の 位置に、検出光ILが照射されるようになる。従って、 かかる状態で開口部104aを通過した検出光ⅠLの光 量を、受光素子105を用いて測定すれば、基板Wの位 置ずれ量に基づき減少した本来の受光量を測定すること となり、それにより基板Wの位置ずれ量を精度良く検出 することができる。

[0042] 図3は、本米版の態様にかかる無点位置検 出方法を用いた離光方法を配明するフローディートであ る。図めにおいて、ステップ5101において、通せ ンサ108を用いて、レンズホルダ23の温度測定を行 う。較くステップ5102において、上述したように、 測定したレンズホルダ23の温度に対応した回転角度で 反射線103を回転させる。

【0043】更に、ステップS103において、図2に 示す終入材AFセンサを用いて、基度Wの優光しようと する領域上の1. 私もしくは複数点(例えば2点)におけ る高さ位置を確認する。続くステップS104におい て、基度Wが登影光学系PLの合焦位置にあるか否かを CPU106が判断する。基板Wか合焦位置になけれ ば、再び基板ステージWSTを2輪力に移動させ(欠 テップS105)、再度その位置測定を行う(ステップ S103)。

【0044】一方、ステップ5104において、CPU 106が、基板収は合焦位庫にあると判断したときは、 ステップ5106において、上述した整様で走を破光を 行う。なお、基板Wが、複数の露光領域を存する場合、 ステップ5101~ステップ5106は、露光領域の数 だけ締り返され

【0045] 図4は、本願発明の第2の実施の形態にか かる斜入射AFセンサの概略図である。図4に示す第2 の実施の形態においては、図1の第1の実施の形態と数 なる点を中心に説明し、共通する点については詳細な説 明本省齢する。

【0046】第1の実施の形態においては、保持部村2 3の熱部薬に基づく検出外11の光路シフトを、反射線 103を極端させるととによって補正していたが、 20の実施の形態においては、基板ステージWSTを2軸方 向に移動させることによって、その補正を行うものであ る。

【0047】図4において、温度センサ108は、レン ズホルタ23の表面温度を測定し、CPU106に、測 定した温度に対応する電気的信号を出力する。CPU1 06は、基板ステージWSTの2軸方向駆動用ステップ モータ111に、駆動信号を出力する。

【0048】ステップモータ111の回転軸は、円板1 11 は連結されたおり、円板1111を使少量だけ回 転することができる。円板1111はに 斜面11 が配置され、この斜面1111と基板ステージWSTと の間にはボール111とが駆動自たに配置されている。 [0049】ステップモータ11が回転すると、回転 する方向に応じて、ボール111には斜面111とを整 りまたは下り、それにより重板ステージWSTが突影光 学系FUの光光がに下下系称で、

【0050】図4に示す第2の実施の形態の動作について説明する。第1の実施の形態と同様に、過度と補圧過 ため相限関係を対める。第2の実施の形態とおいては、かかる種正量は振復ステージWSTの2軸方向等動量となる。まず、レンズホルダ23が窓道かあらときに、基Wのの上面を合船位置に一股させる。その状態から、投影光学系PLに例えば魔光を照射することにより加熱し、投影光学系PLから伝導される部によりレンズホルの23の概度を組度センサ108で観点し、かつレンズホルダ23の概度を組度センサ108で製造し、かつレンズホルダ23の熱酸療に基づき減少した受光素子105の受光量が本来の受力進せなるように、素板ステージWSTの上昇量との相関関係を対める。

【0051】第1の実施の形態と同様に記憶された相関 関係に基づき、CPU106は、露光動作に先立つ焦点 位置検出時に、温度センサ108の検出した温度に対応 する旅どけ基板ステージWSTを上昇させる。それにより、レンズホルク3 3 の熱部張に基づきンフトした検出 光 I L の光路が端正変更され、受光スリット I O 4 に対 して、熱部要が生しなければ原射されたであるうみ来の 位置に、検出光 I Lが照付されるりななるとなる。そって、 かかる状態で関ロ第 I O 4 を を通過した検出光 I L の光 虚 欠素子 I O 5 を用いて前定されば、基板 WO 位 置すれ最に基づき線少した本来の受光を必要ですること となり、それにより基板Wの位置すれ墨を構度良く検出 することができる。

[0052] 図5は、本実施の態様にかかる焦点位置検 出方法を用いた曝光方法を限明するフローチャートであ る。図ちにおいて、ステップ5201において、担定 とンサ108を用いて、レンズホルダ23の温度測定を行 う。被くステップ5202において、上法したように、 測定したレンズホルダ23の温度に対応した移動量で、 基板ステージWSTを2種方面に移動させる。

[0053] 更に、ステップ8203において、図4に 示す斜入計AFセンサを用いて、基板がの影光しようと 方板環上の1点もしくは複数点 (例えば2点) におけ る高さ位置を確認する。様くステップ8204におい て、基板がが投影光学系PLの合無位置にあるか否かを CPU106が開する。基準の余余性位置にかれ ば、再び基板ステージWSTを2輪方向に移動させ(ス テップ8205)、再度その位置側定を行う(ステップ 8205)

【0054】一方、ステップ8204において、CPU 106が、基板Wは合無位壁にあると判断したときは、 ステップ8206において、上述した態線中操弾を 行う。なお、基板Wが、複数の購光領域を有する場合、 ステップ8201~ステップ8206は、最光領域の数 だけ縁り返えれる。

【0055】なお、以上の実施の形態においては、温度 センサ108は、投影光学系PLにより最も加熱されや すいフランジ24の近傍に配置したが、上述した相関関 係が求められる限り、レンズホルダ23の何れに配置し ても良く、またその数も任意である。

【0056】ところで、上炭生塩の形態において、基板 上に矩形状のスリットのパターン像を投射し、基板上で 反射されたそのパターン像を受光スリットを介して受光 する終入射AFセンサを側に挙げて説明した。しかした メリット104)を設ける必要は必ずしもない。すなわ ち、送来別は近くリット(送えスリット102、少先ス リット104)を設ける必要は必ずしもない。すなわ ち、送来スリットを介すことなく基板上に切して斜めか ら光ビーム(例以ば、LED等かの砂電変換業干がこの 反射された光ビームを受光するという構成の個人射AF センドに対しても適用可能である。この場合、光電変換 業干は反射された光ビームの受光位置に対応した電気信 を出力するとなくにより、の場合、大電変換 業干は反射された光ビームの受光位置に対応した電気信 板表面の位置ずれを検出する。

【0067】また、上記実施の形態において、レンズホルグ23の熱態張に起因した検出光11の光能シフトによる解入外AFセンサの検討施差を、反射鏡103 (または、平行平面段)の回転扱いは基板ステージWSTの大手駆動により増加することとて説明した。 しかしがら、本発明はこれに限るものではなく、前記アレイセンサ等の火電変換棄子を用いた斜入針入モンウの場を検索するといたがら、大きの状態に対した前恋光路シントによる検出験差をオフセットとして、光ビームの受力位置に対応した観気信号に付加する信号地理を行うことにより。前記熱距立を行うこともできる。これにより、前記熱部返の影響を見ることなくを影光学系の検面に対する基板安面の位置する場合となくを影光学系の検面に対する基板安面の位置する場合となくを影光学系の検面に対する基板安面の位置する場合となるできる。

[0068]さらに、上肥実施の形態では、予め風度センサ108によって検出されるレンズホルグ23の周度と、レンズホルグ23の馬際駅に短因した検出差110 光路シフトを補正するための反射鏡103の回転歳吹いま板ステーツW37の原動動金との相関関係を求めていた。しかしながら、本発明はその相対関係を求めることなく、一定の時間が経過する毎に、検出光110元路シフトを実飾することも可能である。

【0059】具体的には、ステップモータ111を駆動 して基板ステージWSTを2を触方向に移動させ、基板ス テージWST上の反射面を所定位度に配置する。この所 定位置は斜入射ムFセンサの検出動馬内であれば任意で 特わないが、ステップモータ111に設けられた位置セ ンサ (例えばエンコーダ等)を用いて基板ステージWS て (反射面)の 2 始方向の位置を検出して記憶した数 く。さらに、斜入針ムFセンサの検出光をその反射面に 原射し、斜入材ムFセンサによって検出される反射面の 位置を能検しておく。

【0060】そして、所定時間が経過する毎に、反射面を前途の所定位度に配置し、絹入料AFセンサを用いて
を可度場面の所定位度に配置し、絹入料AFセンサを用いて
の反射画の使えた位置と使
の原数が、前途の機能導入その他の要
の例えば振動等)による光路シップトに認因して生しる
斜入科AFセンサの機出限成法相当する。使って、次に
同様の動作を行うまでは、この水めた偏差と終入料AFセンサの機出所をと用いて基化の素合わせを行うことになる。本何では、斜入料AFセンザの機出所をとり、下れタイトによった。本何では、斜入料AFセンザの機出所をとり
アルタイムに求めることはできないが、熱部派以外の要
関による光路シントまでも含めてその機出調差を決めることができる。高、本例と前途の実施の形態とを使用してもよい。

【0061】一般に投影響光装置では、例えば特開昭60-26363号公報、特開昭60-168112号公報に開示されているように、基板ステージWST上に配置されるスリット板とその下面に近接して配置される光電センサとを用いて投影光学系の最良結後面を計測し、

基板ステージWS Tを Z 能力向に移動してこの計働され た結像部に反射面を配置する。そして、斜入射A F セン サの検出光をその反射面に照射し、斜入射A F セン よって検出される位置すまか準となる。即ち斜入射A F セン中の検出悪事態が投影が学表の最直核値に全をする る。だこで、このキリブレーションが行われ る。そこで、このキリブレーション動作においてステ ップモータ1 11 の位置センザにより反射面が配置され るを対っの位置(前述の所定位度に相当)を検出 はないます。 に位置に配置し、統入4 F センサを用いてその反射面 の位置を検出するようにしてもいまり。

[0062]

【発明の効果】以上述べたように、本願発明の焦点位置 検出装置によれば、温度センサの別定結果に基づいて、 受光側逐光矩の隙口部とパターン光の像との位置関係を 補正する補正部によって補正され、受光剤が受光した位 歴関係に応じた信号に基づいて、被検査面の、主対物レンズの光輪に対する位置を検討するので、主対物レンズ により保持部材が加熱されて熱膨張を生じても、かかる 熱膨張に基づくパターン光の光節シフトが補正され、そ れにより精度の高い焦点位度後出が可能となる。

【0063】本願発明の憲決議匿によれば、複差センサの拠定結果に基づいて、受光動態光部の開口部とパターン光の強との位置関係を権正する補正部によって補正され、受免部が受光した位置関係に応じた信号に基づいて、被検査面の、主対物レンズの光軸に対する高さ位置を検出するので、主対物レンズの光軸に対する高さ位置を検出するので、主対物レンズのよの保持部が均離熱されて整點形を生じても、かかる熱塵張に基づくパターン光の光路シフトが補正され、それにより精度の高い焦点位置検出が可能となる。

【0064】本駆発門の選长施酸によれば、検出装置と 組度センサの各出力に高づいて、基板と投影光学系の検 面とを相対移動する移動装置を備えているので、投影光 学系により保持部材が加熱されて熱齢原を生じても、か かる熱齢減に基づく検出装置の検出限差が補正され、そ れにより構造の高い焦点位置検出が可能となる。

【0065】本願発明の露光方法によれば、投影光学系 と少なくとも一つの光学部材との相対的な位置変化によ る機計装置の受光面上での反射学のシフトによって生じ る機計装置の検計製造と、検出された位置とに基づい て、基板と投影が等系の検面とを相対参動する工程とを 含んでいるので、例えば投影光学系の影節域に基づき、 投影光学系と少なくとも一つの光学部材との間に、相対 的な位置変化が生じても、かかる位置変化に基づく反射 光のシフトにより生じた検出構定を補正でき、それによ り精度の高い準点が原となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本願発明によるエキシマステッパの概略図である。

【図2】本願発明の第1の実施の形態にかかる斜入射A Fセンサの概略図である。

【図3】本実施の態様にかかる焦点位置検出方法を用い た露光方法を説明するフローチャートである。

【図4】本願発明の第2の実施の形態にかかる斜入射A Fセンサの概略図である。

【図5】本実施の態様にかかる焦点位置検出方法を用い た露光方法を説明するフローチャートである。

【図6】従来技術による斜入射AFセンサの概略図である。

【図7】斜入射AFセンサの原理を示す図である。 【符号の説明】

23……レンズホルダ

101 ……光源

102……送光スリット

103……反射鏡 104……受光スリット

105受光素子

106 ·······CPU

108……温度センサ

109……ステップモータ

110……反射鏡制御装置 111……2軸方向駆動用ステップモータ

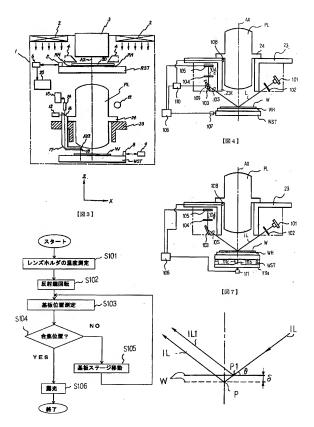
R……レチクル W……基板

WS T …… 基板ステージ

IOS……結像米学系

P L ……投影光学系

[図1]



[図5] [図6]

